

Cauruļvadu sonēšanas ar EPROS materiāliem darbu metodoloģija:

Sonēšana ar EPROS materiāliem ir lokāla beztranšejas cauruļvadu renovācijas metode. Tas ir, visi labošanas darbi tiek veikti caur esošajām skatakām un ielāpi uz bojātajām cauruļu vietām (vaļējiem savienojumiem, nelegāliem vai nestrādājošiem pievadiem, izlūzušiem caurumiem, šķērsplaisām un garenplaisām) tiek uzlikti no cauruļvada iekšpuses ar speciāliem „Epros” materiāliem un tehnoloģiju. Metode ir paredzēta nelielu bojājumu no 0.5m līdz 2m remontam, kuri var atrasties jebkurā posma vietā. Sonēšanu ar EPROS materiāliem var veikt keramikas, betona, azbesta, ķeta, tērauda un PVC materiālu cauruļvadiem. Renovējamo cauruļvadu diametri var būt no DN100mm līdz DN800mm.



EPROS tehnoloģijas lokālajam remontam ar beztranšēju metodi atbilst šādām prasībām:

- Nodrošina pastāvīgu ūdens noturīgu stiprinājumu pret infiltrāciju, eksfiltrāciju un koka sakņu ieeju.
- Visi ielāpu likšanas darbi notiek caur esošajām skatakām. Izmantotais speciālais ar silikāta sveķiem piesūcinātais stiklašķiedras audums un izmantotie labošanas aizbāžņi „Packer” ir lokani, lai nodrošinātu vienkāršu ievietošanu caurulē no vienas skatakas.
- Ielāpi tiek piesaistīti pie pamatcaurules un izraisa minimālu iekšējā diametra samazinājumu. Pārejas ir gludas, kas neizraisa nekādu ūdens plūsmu uzkrāšanos vai aizsērēšanu.
- Ielāps ir ar augstu nobrāzuma noturību, spēju izturēt intensīvu tīrīšanu ar strūklu, noturīgs pret PH robežās no 0,5-13,5.
- izmantotā materiāla kalpošanas ilgums ir vairāk kā 50 gadi.
- Labojumi tiek veidoti tā, lai izturētu visas slodzes no grunts, gruntsūdeņiem un satiksmes, it kā pamatcaurule nebūtu izdilusi.
- Var veikt tādu pat spiediena testēšanu kā jaunām caurulēm, lai pārliecinātos par ūdens caurlaidību.

Darbu veikšanas kārtība:

Lai veiktu renovāciju ar Epros tehnoloģiju, ir jābūt pieejai pie labojamā posma abām skatakām. Labojamais posms tiek rūpīgi izskalots ar hidrodinamisko iekārtu, tad ar CCTV iekārtu tiek noteikta precīza bojājuma atrašanās vieta. Pēc bojājuma lieluma un veida tiek noteikts nepieciešamā ielāpa garums.

Ielāpu uzlikšanai izmanto speciālus piepūšamus aizbāžņus „Packer”, divkomponentu silikāta sveķus un speciālu stiklšķiedras audumu.



Stikla šķiedru audums no 3 līdz 7 kārtām, atkarībā no cauruļvada diametra, no visām pusēm tiek impregnēts ar divkomponentu silikāta sveķiem. Impregnētais audums rūpīgi tiek uztīts uz aizbāžņa „Packer” un nofiksēts ar 2 drātim. Tad aizbāznis tiek iestumts cauruļvadā precīzi pret cauruļvada



vietu un piepūsts. Stikla šķiedru auduma fiksācijas drāts atsienas, un audums tiek piespiests pie cauruļvada sienas. No sveķu sajaukšanas brīža līdz „Packera” instalācijai pret bojāto vietu, ir jāveic 20 min laikā, pēc tam sākas sveķu cietēšana, kas ilgst 3 stundas.

Pēc tam aizbāznī tiek nolaist gaiss un tas tiek izvilks ārā. Lai pārliecinātos par veiktā darba kvalitāti, tiek veikta atkārtota posma CCTV inspekcija un sagatavota atskaite par ielāpa atrašanās vietu un kvalitāti.

Ilmārs Igaunis

SIA „RADESS Ltd”

Valdes loceklis